



VON SITZ DES VIZE PRASIDENTEN
INTERNATIONALE PROMOTIOM-GEWINNABTEILUNG

ATTN--- BENEFICIARY.
REFERENZ NUMMER.....SGM/297/ 201/EUR.
BEARBEITUNGS NUMMER....GSM/209/09/207/ESP

OFFIZIELLE GEWINNBENACHRICHTIGUNG

Wir sind erfreut ihnen mitteilen zu können, das die gewinnliste von EL GORDO LOTTERIE BOARD am 12/06/2015 erschienen ist. Dir offizielle liste der gewinner erschienen am 16/06/2015, Ihr name wurde auf dem los mit dir nummer: 15,25, 35,37, 38,45 hatten in der dritte kategorie gewonnen.

Sie sind damit gewinner von: €915.610,00 NEUN HUNDERT FUNFZEHN TAUSEND, SECHS HUNDERT UND ZEHN EUROS.) Die summe ergibt sich einer gewinnausschüttung von EURO: €19.621.470 (NEUNTEEN MILLIONEN SECHS HUNDERT EINSUNDZWANZIG TAUSEND VIER HUNDERT UND SIEBZIG EUROS). Die summe wurde durch 27 gewinnerinnen aus der gleichen dritte kategorie geteilt. WIR GRATULIEREN IHNEN!!!

Diese gewinn sum ist bei einer bank hinterlegt und in ihren namen versichert. Um keine komplikationen bei der abwicklung vorbereitungen der auszahlung zu verursachen, bitten wir ihnen diese offizielle mitteilung , diskret zu behandeln, weil es ist ein teil unseres sicherheitsprotokolls und garantiert ihnen einen reibungslosen Ablauf.

Alle gewinnerinnen werden per computer aus 45.000 namen aus ganz Europa ,Asien, Australien und Amerika als teil unserer Internationalen promotion programms ausgewählt, welches sind einmal im jahr veranstalten für tourismus.

Bitte kontaktieren sie unseren auslands sachbearbeiter Rechtsanwalt Herr.Dr.Joseph Aragonez Anwaltskanzlei bei der sicherheitsfirma Für Deutsche sprache welchen sie freigegeben werden kann **Tel 0034 672-547-470: Fax: 0034-911-881-**

497. Email' drjparagonez@consultant.com Bitte denken sie daran, jeder gewinnanspruch muss bis zum 31/07/2015. angemeldet sein. Jedem, nicht angemeldet Gewinnanspruch verfällt und geht zurück an das MINISTERIO DE ECONOMIA Y HACIENDA. WICHTIG: Um verzögerungen und komplikationen zu vermeiden, bitte immer referenznummer und bearbeitungsnummer angeben und in fall eine Adresseänderungen, bitte immer so schnell wie möglich mitteilen. Anbei ein anmeldeformular, bitte ausfüllen und zurück schicken NUR PER Fax:+34-911-881-497 an Dr.Joseph Aragonez Anwaltskanzlei .Bitte nicht vergessen das 5% geht an die firma das hat ihre name gespielt nach den erhaltens dieses geld.

Wir gratulieren ihnen nochmal von unsere team und mitarbeiterinnen!!!
TICKET N°:15-25-35-37-38-45

ANMELDEFORMULAR ZUR ANMELDUNG EINES GEWINNANSPRUCHS

REFERENCEZNUMMER.....BEARBEITUNGSNUMMER.....

NAME:.....VORNAME:.....

GEBURTSDATUM.....NATIONALITAT.....ABLAUF DATUM.....

STRASSE:.....NUMMER:.....WOHNORT.....

POSTLEITZAHL.....LAND.....

TELEFON:.....MOBIL:.....EMAIL.....FAX:.....

BEFUF:..... FAMILIENSTAND:.....(GESCHLECHT).....

WELCHE ZAHLUNGSFORM BEVORZUGEN SIE? (A) BANKUBERWEISUNG;(B) BARSCHECK
BANKDATEN SIND NUR NOTWENDIG WENN SIE SICH FÜR EINE BANKUBERWEISUNG ENTSCIEDEN HABEN

NAME DES GELDINSTITUTS:.....KONTONUMMER.....BANKLEITZAHL.....

BANKADDRESS:.....TELEFONNUMMER.....

UNTERSCHRIFT:.....DATUM:.....

Mit ,
freundlichen Grüßen
Dr.Luis Gonzales.